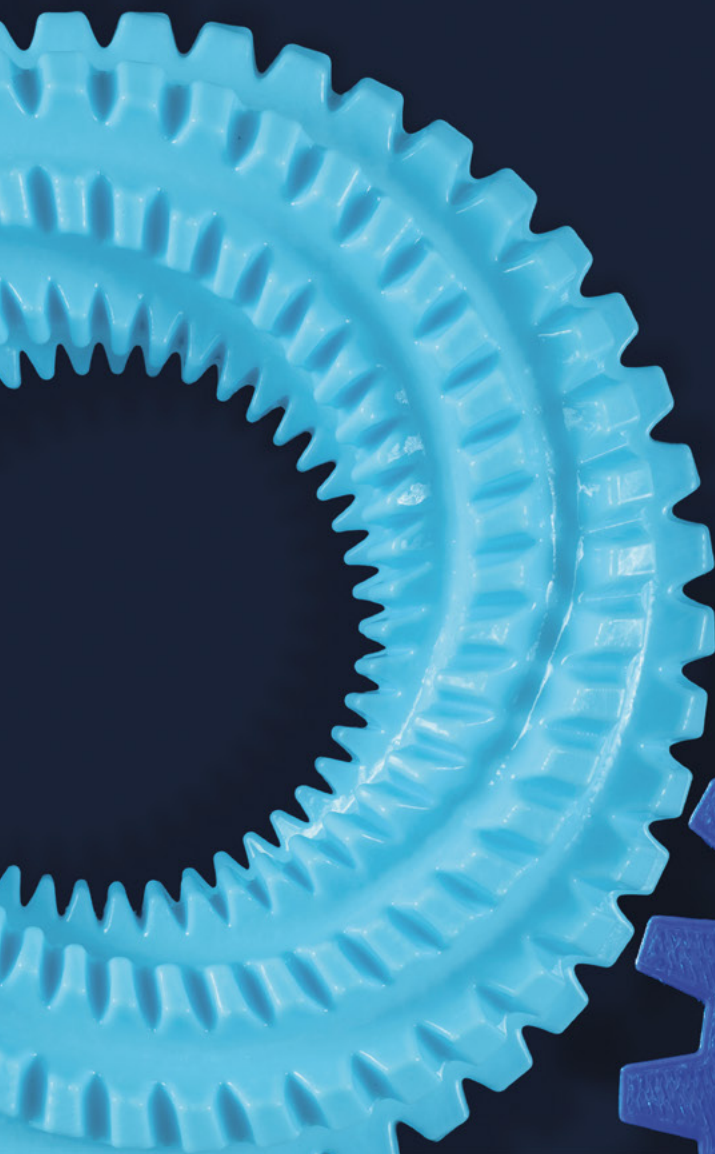


KATALOG PRODUKTOWY

zortrax

Nowe technologie,
które zmieniają oblicze
prototypowania i produkcji



LPD



LPD
Plus



SVS



UV
LCD



Oprzędkowanie linii produkcyjnych



Duże części finalne



Modele odporne na chemikalia



Funkcjonalne prototypy dla lotnictwa i motoryzacji



Oprzędkowanie do maszyn



Narzędzia medyczne gotowe do sterylizacji

zortrax

Endureal

Realne wsparcie linii produkcyjnych



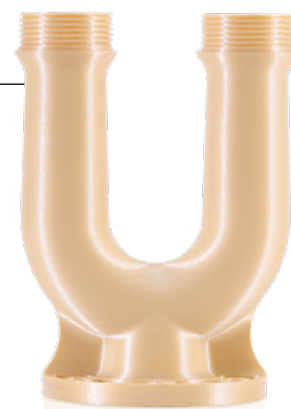
Drukarka 3D Zortrax Endureal

Ekstruzja

- Podwójna
- Pojedyncza

Rozdzielczość

200 mikronów (dla dyszy 0,4 mm)



Obszar roboczy

400 x 300 x 300 mm

› Łatwa implementacja

Endureal to drukarka przemysłowa, ale prostotą obsługi i szybkością wdrożenia dorównuje urządzeniom klasy desktop. Intuicyjny interfejs i oprogramowanie z predefiniowanymi ustawieniami dla wszystkich dedykowanych materiałów sprawiają, że Endureal jest gotowa do pracy od pierwszego uruchomienia.

› Kompatybilność z PEEK CF

Wzmacniany włóknem węglowym polieteroeteroketon (Z-PEEK CF) to jeden z najbardziej przyszłościowych materiałów do druku 3D. Wytrzymałość na wysokie temperatury, chemikalia i ścieranie czynią z Z-PEEK CF materiał odpowiedni do druku funkcjonalnych części satelitów, samochodów lub samolotów.

› Systemy kontroli

Praca drukarki jest na bieżąco monitorowana przez zespół czujników. Parametry jak wilgotność powietrza w komorze na filamenty, czy temperatura kluczowych modułów, są na bieżąco kontrolowane. Endureal automatycznie wykrywa różne problemy jak przegrzanie lub niedobór materiału i informuje o nich użytkownika. W sytuacjach awaryjnych, urządzenie może być natychmiast zatrzymane przez naciśnięcie przycisku bezpieczeństwa.

› Przemysłowa komora druku

Endureal ma zamkniętą komorę roboczą zaprojektowaną z myślą o najbardziej wymagających materiałach jak Z-PEEK CF lub ognioodporny Z-PEI 9085. Komora może być rozgrzana do 200 °C, co minimalizuje skurcz materiałowy występujący w wielkoformatowych wydrukach.

› Wysokotemperaturowa platforma

Platforma robocza w Endureal jest wykonana z aluminium pokrytego filmem PEI, by zapewnić odpowiednią adhezję wszystkich wspieranych materiałów. Może też rozgrzać się do temperatury sięgającej 200 °C, niezbędnej do druku z wysokowydajnych polimerów.

› Podwójna ekstruzja

Drukarka może jednocześnie pracować z dwoma materiałami: jednym, dla samego modelu, i drugim, dla rozpuszczalnych lub wyłamywalnych podpór. Pozwala to na tworzenie modeli o złożonej geometrii wewnętrznej, ruchomych mechanizmów oraz innych obiektów, których druk nie byłoby możliwy w trybie ekstruzji pojedynczej.



Mocowanie amortyzatora roweru MTB wydrukowane z Z-PEI 9085

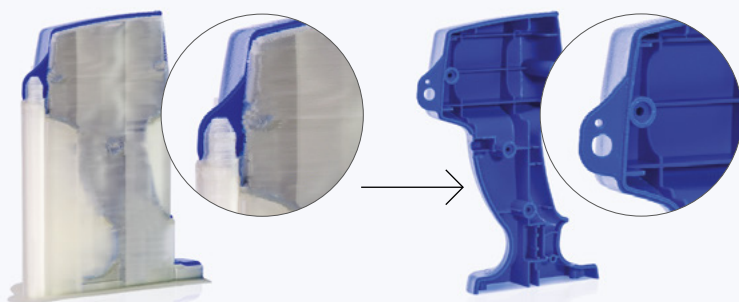


Funkcyjny blok czterocylindrowego silnika wydrukowane z Z-PEEK CF

Wytrzymały wspornik wydrukowany z Z-PEEK CF



Odporna na wysokie temperatury złączka hydrauliczna wydrukowana z Z-PEI 9085



Użytkowy uchwyt do elektronarzędzia przed i po usunięciu rozpuszczalnych w wodzie podpór

PARAMETRY URZĄDZENIA

Obszar roboczy*	400 x 300 x 300 mm
Średnica dyszy	0,4 mm
Ekstruder	Podwójny, drukujący z materiału modelowego i podporowego
System chłodzenia ekstrudera	Dwa wentylatory ekstrudera oraz wentylator promieniowy na wydruk
Głowica	Wysokotemperaturowy hotend podwójny
Platforma robocza	Podgrzewana, aluminium pokryte PEI
Czujnik materiału	2 x Mechaniczny, 2 x Czujnik wagi filamentu
Łączność	Wi-Fi, Ethernet, USB
System operacyjny	Android
Procesor	Quad Core
Wyświetlacz	Dotykowy, 7" IPS 1024 x 600
Kamera	Tak

CHARAKTERYSTYKA OPROGRAMOWANIA

Pakiet oprogramowania	Z-SUITE
Obsługiwane typy plików wejściowych	.stl, obj, .dxf, .3mf
Obsługiwane systemy operacyjne	Windows 7 i nowsze wersje operacyjne

PARAMETRY PROCESU DRUKU

Technologia druku	LPD Plus (ang. Layer Plastic Deposition Plus) technologia warstwowego nakładania stopionego materiału z systemem wyłamywanych i rozpuszczalnych podpór
Rozdzielczość warstwy	200 mikronów (dla dyszy 0,4 mm)
Minimalna grubość ściany	400 mikronów (dla dyszy 0,4 mm)
Poziomowanie platformy	Automatyczny pomiar wysokości punktów platformy

PARAMETRY TEMPERATUROWE

Maksymalna temperatura druku (ekstrudera)	450° C
Maksymalna temperatura platformy	200° C
Maksymalna temperatura komory druku	200° C
Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	17-30° C
Temperatura przechowywania	0-35° C

PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Natężenie prądu wejściowego	120V ~ 13A 50/60Hz 200 - 240V ~ 9,5A 50/60Hz
Maksymalny pobór mocy	120V - 1600W 200 - 240V - 2300W

FILAMENTY

Dedykowane do ekstruzji pojedynczej	Z-ULTRAT Plus, Z-ESD
Dedykowane do ekstruzji podwójnej	Z-ULTRAT Plus, Z-ESD, Z-PEEK CF, Z-PEI 9085, Z-SUPPORT Premium (rozpuszczalny w wodzie), Z-SUPPORT High-Temp (wyłamywany) Z-SUPPORT ATP (rozpuszczalny z Z-SUPPORT ATP Activator)
Struktury podporowe	Usuwane mechanicznie – drukowane z materiału modelowego Wyłamywane – drukowane z materiału podporowego Rozpuszczalne – drukowane z materiału podporowego
Forma filamentu	Szpula
Średnica filamentu	1,75 mm

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Drukarka, Z-SUITE, Starter Kit, Maintenance Kit, szpula materiału modelowego, szpula materiału podporowego, szpula wysokotemperaturowego materiału modelowego, szpula wysokotemperaturowego materiału podporowego, pamięć USB

*W trybie podwójnej ekstruzji wymiary modelu nie mogą przekroczyć 390 mm w osi X oraz/lub 290 mm w osi Y.

Telefon: +48 89 672 40 01

sales@zortrax.com

www.zortrax.com

Znajdź Resellera

Znajdź Resellera na zortrax.com/find-reseller
Wybierz kraj, a otrzymasz listę partnerów
najbliżej Twojego miejsca zamieszkania.

DANE SPRZEDAWCY



Plebiscytowa 51G, 43-190 Mikołów
T. 32 326 09 83, E. kontakt@softgraf.pl
www.softgraf.pl

zortrax