



Motoryzacja  
i Lotnictwo



Architektura



Produkcja  
niskoseryjna



Detale  
o skomplikowanej  
geometrii



Wielkogabarytowe  
modele  
mechaniczne

# zortrax

## M300 Dual

### Druk 3D w standardzie przemysłowym na twoim biurku



Rozdzielczość

100-300  
mikronów



Wydruk 3D przed rozpuszczeniem  
struktur podporowych

Obszar  
roboczy

265 x 265 x 300 mm

#### Dwugłowicowy druk 3D na wielką skalę

M300 Dual wykorzystuje dwie głowice drukujące – jedna nakłada materiał budulcowy, a druga podporowy, który jest rozpuszczalny w wodzie. Obszar roboczy o rozmiarach 265x265x300 mm pozwala na druk dużych modeli używanych szczególnie w lotnictwie, motoryzacji i architekturze.

#### Zaawansowany system kontroli filamentu

Drukarka 3D jest w stanie wykryć wyczerpanie się filamentu lub jego zacięcie w głowicy drukującej. Wydruk jest wtedy wstrzymywany, a użytkownik otrzymuje stosowny komunikat. Po rozwiązaniu problemu praca może zostać wznowiona dokładnie od tego samego miejsca.

#### Praca z filamentami innych dostawców

Profesjonaliści często korzystają z materiałów o specjalnych właściwościach. M300 Dual z powodzeniem pracuje na dowolnym filamencie o średnicy 1,75 mm bez utraty jakości druku.

#### Bezawaryjny proces druku

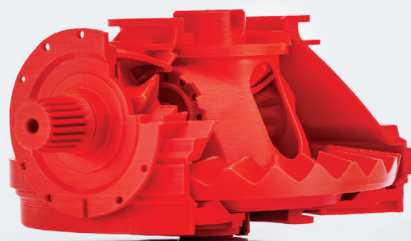
M300 Dual radzi sobie z przerwami w zasilaniu za pomocą systemu reagowania na brak prądu. Drukarka zawsze przechwytuje ilość energii wystarczającą do zachowania postępu druku. Praca może zostać wznowiona od tego samego momentu po przywróceniu zasilania.

#### Łączność i budowa farm druku 3D

Drukarki 3D M300 Dual mogą być łączone w zespoły składające się z teoretycznie nieograniczonej liczby urządzeń zarządzanych zdalnie przez Wi-Fi lub Ethernet. Tzw. farmy drukarek 3D mogą być z powodzeniem wykorzystywane w produkcji niskoseryjnej.

#### Wybór platform roboczych

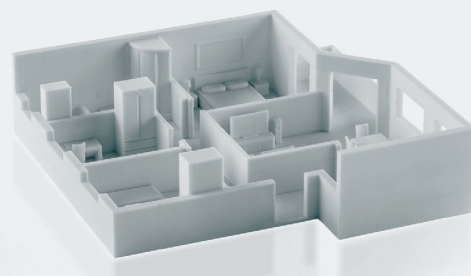
Dzięki czujnikowi pojemnościowemu M300 Dual może automatycznie kalibrować głowicę względem stołu roboczego wykonanego z dowolnego materiału np. szkła lub perforowanej płyty.



Mechanizm przekładni różnicowej



Skrzynia biegów



Przekrojowy model mieszkania

#### PARAMETRY URZĄDZENIA

Obszar roboczy	265 x 265 x 300 mm
Średnica dyszy	0,4 mm
Ekstruder	Drukujący z materiału modelowego i podporowego, wyposażony w czujnik zacięcia się materiału
System chłodzenia ekstrudera	Dwa wentylatory ekstrudera oraz wentylator promieniotwórczy na wydruk
Głowica	podwójna, wersja v3
Platforma robocza	Podgrzewana
Czujnik materiału	2 x Mechaniczny
Łączność	Wi-Fi, Ethernet, USB
System operacyjny	Android
Procesor	Quad Core
Wyświetlacz	Dotykowy; 4" IPS 800 x 480
Kamera	Tak

#### PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Natężenie prądu wejściowego	110 V ~ 2.5 A 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	400 W

#### CHARAKTERYSTYKA OPROGRAMOWANIA

Pakiet oprogramowania	Z-SUITE
Obsługiwane typy plików	.stl, obj, .dxf, .3mf
Obsługiwane systemy operacyjne	Mac OS X / Windows 7 i nowsze wersje operacyjne

#### ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Drukarka, panele boczne, Z-SUITE, Starter Kit, 2 szpule materiału (Z-PETG, Z-SUPPORT Premium), 1x płyta perforowana, 1x płyta szklana, 2x uchwyty na szpulę, Moduł na filament supportowy

#### PARAMETRY PROCESU DRUKU

Technologia druku	LPD Plus (ang. Layer Plastic Deposition Plus) – technologia warstwowego nakładania stopionego materiału
Rozdzielczość warstwy	100 – 300 mikronów (dla nozzla 0,4 mm)
Minimalna grubość ściany	400 mikronów (dla nozzla 0,4 mm)
Poziomowanie platformy	Automatyczny pomiar wysokości punktów platformy / Manualny pomiar wysokości punktów platformy

#### PARAMETRY TEMPERATUROWE

Maksymalna temperatura druku (ekstrudera)	310°C
Maksymalna temperatura platformy	105°C
Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	20-30°C
Temperatura przechowywania	0-35°C

#### FILAMENTY

Dedykowane do ekstruzji pojedynczej	Z-NYLON, Z-ULTRAT, Z-PETG, Z-GLASS, Z-PLA
Dedykowane do ekstruzji podwójnej	Z-PETG, Z-PLA, Z-ULTRAT PLUS, Z-SUPPORT PREMIUM
Filamenty zewnętrzne	Obsługiwane
Struktury podporowe	Usuwane mechanicznie - drukowane z materiału modelowego / Rozpuszczalne w wodzie - drukowane z materiału podporowego
Forma filamentu	Szpula
Średnica filamentu	1,75 mm